

Datenblatt /Datasheet

PC Polylon T 010 UV - transparent

(Polycarbonat, Spritzgussstufe, UV-stabilisiert mit Entformungshilfe)

Eigenschaften Properties	Norm	Wert result
Melt flow index/Schmelzindex, 300 °C/ 1,2 kg at load	g/10 min	10.0+/-1.5
Dispersion of melt flow, index within run variation - not more	%	all spot samples are to be corresponded to parameter 1
Number of visible impurities (admixture) - not more	Pcs./100g	5
Turbidity - not more	%	0.8
Transmission factor - not less	%	89
Index of refraction at 20 °C - within	°C	--
Yield point at stretching - not less	MPa	60
Rupture elongation - not less	%	100
Transverse stress at max. sample load - not less	MPa	80
Bending elasticity model - not less	MPa	2250
Isode impact strength - not less	KJ/m ²	66
Compression stress at yield point - not less	MPa	76
Softening temperature by Vika - not less	°C	147
Yellowness and blue index for PC-L		1.6 – 2.2 1.35-1.65
Transparency and brightness index - not less		90
Dielectric capacitivy at frequency of 10 6Hz - not more		3,1
Dielectric loss tangent 10 6 Hz - not more		0,009
Electric strength - not less	KV/mm	20

1/2

Sämtliche Informationen über die Eigenschaften der Produkte geben wir nach besten Wissen. Sie befreien den Käufer nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen, um die konkrete Eignung der Produkte für den beabsichtigten Einsatz festzustellen. Allein der Käufer ist für die Verarbeitung und Verwendung der Produkte verantwortlich und hat dabei die gesetzlichen und behördlichen Vorschriften sowie etwaige Schutzrechte Dritter zu beachten. Die angegebenen Prüfwerte können nur Richtwerte sein, die an genormten

POLYMA KUNSTSTOFF GMBH & CO. KG



Wir handeln!

Prüfkörper ermittelt wurden und durch Einfärbungen, Werkzeuggestaltung sowie Verarbeitungsbedingungen beeinflusst werden können. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen

All information given on the characteristics of the products is given to the best of our knowledge. It does not release the buyer from making his own investigations and tests to confirm the applicability for the purpose intended. Solely the buyer is responsible for the processing, application and utilisation of the products, and must observe the laws and government regulations and the consequential rights of any third party. The test results mentioned are approximate values only and have been determined on standardized test specimen. All values can be affected by colouring the processing conditions and the mould design. At all times our conditions of sale to apply

Reinbek, d. 23.06.2011

2/2