

Datenblatt /Datasheet

Polybest® 66 PD GF35 HSL FD natur

(PA 66 – 35 % glasfaserverstärkt, hitzestabil und hydrolisestabil, lebensmiteltauglich)

(PA 66 – 35 % glass fiber, heat stabilized, food contact compliant)

Eigenschaften Properties	Norm	Prüfbedingung testconditions	Wert result
Phisical & Thermal			
Dichte / Density	ISO 1183	g/cm ³	1,41
Schmelztemperatur / Melting point	DSC	°C	260
Schwindung / Mold shrinkage (average)	ISO 294-4	%	0,3 – 0,6
Feuchtigkeit / moisture absorption Water immersion (23°C-24h)	ISO 62	%	0,7
Schmelzindex / Melt flow index	ISO 1133	g/10min	--
Vicat Erweichungstemp./ Vicat softening temp.B (9,8N)	ISO 306	°C	255
Formbeständigkeittemp./ Heat deflection temp. (0,45 MPa)	ISO 75-2	°C	255
Formbeständigkeittemp./ Heat deflection temp. (1,81MPa)	ISO 75-2	°C	250
Heat Resistance / Hitzebeständigkeit (Ball test)	IEC 335-1 IEC 60695-10-2	°C	>165
Dauergebrauchstemp. (ohne Beanspruchung) / Continuous use temp. (without load) (20.000h)	IEC 60216	°C	135
Mechanical			dry/ conditioned
Streckspannung/ Tensile stress at yield	ISO 527	MPa	--- / 130
Reißfestigkeit/ Tensile strength at break	ISO 527	MPa	200 / 140
Biegefestigkeit/ flexural strength	ISO 178	MPa	275 / 175
Zugmodul / Tensile modulus	ISO 527	MPa	11500 / 8400
Streckdehnung/ Tensile strain at yield	ISO 527	%	- / 3,0
Bruchdehnung/ Tensile strain at break	ISO 527	%	2,0 / 4,5
Izod Kerbschlagzähigkeit/Izod notched impact strength	ISO 180/1A	KJ/m ²	16 / 23
Izod Schlagzähigkeit/ Izod unnotched impact strength	ISO 180/1U	KJ/m ²	80 / 100
Charpy Kerbschlagwert/Charpy notched impact strength	ISO179/1eA	KJ/m ²	17 / 24
CharpySchlagzähigkeit/Charpy unnotched impact strength	ISO179/1eU	KJ/m ²	85 / 105
Electrical & Flame Retardancy			
Kriechstromfestigkeit/ Comparative tracking index (CTI)	IEC 60112	V	475
Brennverhalten/ Flammability 3,2/1.6/1,0/0,8 mm	UL 94		HB
Glühdraht Brennverhalten Glow Wire Flammability Index/ GWFI – 2 mm	IEC 60695-2-12	°C	650
Glühdrahtzündtemperatur/ Glow wire ignition temperature GWIT – 2mm	IEC 60695-2-13	°C	--

POLYMA KUNSTSTOFF

GMBH & CO. KG



Wir handeln!

Molding Conditions (suggested)/ Verarbeitungshinweise (Richtwerte)

Drying Temp. >3h/ 90-100°C	Molding Temp. 260-290 °C	Mold Temperature 70-90 °C
----------------------------	--------------------------	---------------------------

Sämtliche Informationen über die Eigenschaften der Produkte geben wir nach besten Wissen. Sie befreien den Käufer nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen, um die konkrete Eignung der Produkte für den beabsichtigten Einsatz festzustellen. Allein der Käufer ist für die Verarbeitung und Verwendung der Produkte verantwortlich und hat dabei die gesetzlichen und behördlichen Vorschriften sowie etwaige Schutzrechte Dritter zu beachten. Die angegebenen Prüfwerte können nur Richtwerte sein, die an genormten Prüfkörpern ermittelt wurden und durch Einfärbungen, Werkzeuggestaltung sowie Verarbeitungsbedingungen beeinflusst werden können. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen

All information given on the characteristics of the products is given to the best of our knowledge. It does not release the buyer from making his own investigations and tests to confirm the applicability for the purpose intended. Solely the buyer is responsible for the processing, application and utilisation of the products, and must observe the laws and government regulations and the consequential rights of any third party. The test results mentioned are approximate values only and have been determined on standardized test specimen. All values can be affected by colouring the processing conditions and the mould design. At all times our conditions of sale to apply

Reinbek, 19.11.2018

2/2