

### Datenblatt /Datasheet

#### Polybest® 66 PD GF 50 HS2 natur

(PA 66 – 50 % glasfaserverstärkt - hochwärmeformstabil)

(PA 66 – 50 % glass fiber reinforced – heat stabilized)

Eigenschaften Properties	Norm	Prüfbedingung testconditions	Wert result
<b>Phisical &amp; Thermal</b>			
Dichte / Density	ISO 1183	g/cm <sup>3</sup>	1,57
Schmelztemperatur / Melting point	DSC	°C	260
Schwindung / Mold shrinkage (average )	ISO 294-4	%	0,3 – 0,5
Feuchtigkeit / moisture absorption Water immersion (23°C-24h)	ISO 62	%	0,5
Schmelzindex / Melt flow index (275°C – 0,325 kg)	ISO 1133	g/10min	--
Vicat Erweichungstemp./ Vicat softening temp.B (9,8N)	ISO 306	°C	255
Formbeständigkeitstemp./ Heat deflection temp. (0,45 MPa)	ISO 75-2	°C	260
Formbeständigkeitstemp./ Heat deflection temp. (1,81MPa)	ISO 75-2	°C	255
Heat Resistance / Hitzebeständigkeit (Ball test)	IEC 335-1 IEC 60695-10-2	°C	>165
Dauergebrauchstemp. (ohne Beanspruchung) / Continuous use temp. (without load)	IEC 60216	°C	135
<b>Mechanical</b>			<b>dry/ conditioned</b>
Streckspannung/ Tensile stress at yield	ISO 178	MPa	– / --
Reißfestigkeit/ Tensile strength at break	ISO 527	MPa	225 / 160
Biegefestigkeit/ flexural strength	ISO 178	MPa	330 / --
Zugmodul / Tensile modulus	ISO 527	MPa	15000 / 11500
Streckdehnung/ Tensile strain at yield	ISO 527	%	– / 3,0
Bruchdehnung/ Tensile strain at break	ISO 527	%	2,0 / 3,0
Izod Kerbschlagzähigkeit/Izod notched impact strength	ISO 180/1A	KJ/m <sup>2</sup>	16 / 25
Izod Schlagzähigkeit / Izod unnotched impact strength	ISO 180/1U	KJ/m <sup>2</sup>	95 / 125
Charpy Kerbschlagzähigkeit/Charpy notched impact strength	ISO 179/1eA	KJ/m <sup>2</sup>	17 / 28
Charpy Schlagszähigkeit/ Charpy unnotched impact strength	ISO 179/1eU	KJ/m <sup>2</sup>	105 / 125
<b>Electrical &amp; Flame Retardancy</b>			
Kriechstromfestigkeit/ Comparative tracking index (CTI)	IEC 60112	V	600
Brennverhalten/ Flammability 3,2/1.6//0,8 mm	UL 94		HB

# POLYMA KUNSTSTOFF

## GMBH & CO. KG



*Wir handeln!*

Glühdraht Brennverhalten Glow Wire Flammability Index/	GWFI – 2 mm	IEC 60695-2-12	°C	650
Glühdrahtzündtemperatur/ Glow wire ignition temperature	GWIT – 2mm	IEC 60695-2-13	°C	--

### Molding Conditions ( suggested)/ Verarbeitungshinweise ( Richtwerte )

Drying Temp. ≥3h/ 90-100°C	Molding Temp. 260-290 °C	Mold Temperature 70-90 °C
----------------------------	--------------------------	---------------------------

Sämtliche Informationen über die Eigenschaften der Produkte geben wir nach besten Wissen. Sie befreien den Käufer nicht von eigenen Prüfungen und Versuchen, um die konkrete Eignung der Produkte für den beabsichtigten Einsatz festzustellen. Allein der Käufer ist für die Verarbeitung und Verwendung der Produkte verantwortlich und hat dabei die gesetzlichen und behördlichen Vorschriften sowie etwaige Schutzrechte Dritter zu beachten. Die angegebenen Prüfwerte können nur Richtwerte sein, die an genormten Prüfkörpern ermittelt wurden und durch Einfärbungen, Werkzeuggestaltung sowie Verarbeitungsbedingungen beeinflusst werden können. Im Übrigen gelten unsere Allgemeinen Verkaufs- und Lieferbedingungen

All information given on the characteristics of the products is given to the best of our knowledge. It does not release the buyer from making his own investigations and tests to confirm the applicability for the purpose intended. Solely the buyer is responsible for the processing, application and utilisation of the products, and must observe the laws and government regulations and the consequential rights of any third party. The test results mentioned are approximate values only and have been determined on standardized test specimen. All values can be affected by colouring the processing conditions and the mould design. At all times our conditions of sale to apply

Reinbek, 06.08..2018

2/2